

## MAX-CON Optimierung der Distribution

MAX-CON optimiert und automatisiert Distribution mit dem Ziel der Maximierung des Deckungsbeitrages. Dabei werden strikt alle relevanten Restriktionen (z.B. Transport- & Lagerkosten) und Business Rules (z.B. liefere mindestens 2 Stück pro Artikel) eingehalten.

Der Vorteil der MAX-CON Lösung gegenüber einer manuellen oder halbautomatisierten Planung liegt in der Möglichkeit alle Zusammenhänge und Besonderheiten einer Filialstruktur simultan zu erfassen und daraus eine optimale globale Lösung herzuleiten. Zu diesen Nebenbedingungen und Restriktionen zählen Absatztrends oder differierende Bedarfe nach Größenschlüsseln für Filialen genauso wie die Möglichkeit von Preisreduzierungen im Verkaufsverlauf, Mindest- oder Maximalbelieferungsmengen und viele mehr.

Die Gesamtlösung zur Optimierung der Distribution umfasst die Module:

1. Optimierte Erstverteilung der Artikel
2. Optimierte Umverteilung der Artikel



*Komponenten der Gesamtlösung zur Optimierung der Distribution*

**Die Optimierung der Erstverteilung** gewährleistet die optimale Verteilung der Artikel auf das Zentrallager und auf die Filialen gemäß der Maximierung des Rohertrages unter Einhaltung der Restriktionen (Bsp. Größenschlüssel, Mindestbelieferungen, etc.). Dies umfasst mehrere Methoden der Statistik und Optimierung. An erster Stelle steht eine exakte Bedarfsanalyse der einzelnen Filialen. Dazu werden aus historischen Absatzdaten und optionalen Einflussfaktoren in der Vergangenheit und Zukunft Warenabsätze prognostiziert. Zusätzlich können Filialen gemäß der Absatzmuster geclustert werden, um die Prognosegüte weiter zu verbessern. Ferner werden durch eine Sortimentsanalyse Artikelverbände festgestellt und für die Prognose herangezogen. Auf Basis dieser Daten lassen sich dann die Verteilungsschlüssel für die Filialen bestimmen und die Distributionsmengen ableiten. Restriktionen, die bei dieser Verteilung besondere Beachtung finden können, sind:

- Größe und Lage der Filiale
- Lagerfläche in den Filialen
- Kundenstruktur und somit Größenschlüssel
- Lager- und Entsorgungskosten

➤ **Ergebnis - eine optimierte Verteilung der Artikel vom Zentrallager auf die Filialen über automatisierte Distributions-Vorschläge mit den Informationen Artikel, Menge und Ort.**

**Die Optimierung der Umverteilung** gewährleistet ein gemeinsames Optimum zwischen der Verteilung der Bestandsartikel zwischen Filialen und der Preissetzung. Kriterium ist auch hier die Maximierung des Rohertrages unter Einhaltung der Restriktionen (z.B. Maximalmengen, Umverteilungskosten). Die Optimierung der Umverteilung basiert auf einer Kurzfrist-Prognose, die pro Verkaufsperiode Nachfragemuster analysiert und für die Folgeperioden prognostiziert sowie auf den folgenden Informationen:

- Handlings- & Einstands- sowie Umverteilungskosten
- Berücksichtigung der Preissetzung
- Kosten der Preissetzung
- Abwertung der Ware

➤ **Ergebnis - eine optimierte Verteilung der Artikel zwischen Filialen über automatisierte Distributions-Vorschläge mit den Informationen Aktivität, Artikel, Zeitpunkt, Umverteilungsmenge, Preis und von welcher Filiale in welche Filiale geliefert werden soll.**

Die Module bauen aufeinander auf, können jedoch auch getrennt voneinander genutzt werden. Eine genaue Absatzplanung, die Besonderheiten einzelner Filialen berücksichtigt, bildet die Grundlage für eine optimale Erstverteilung. Die Güte der Erstverteilung beeinflusst den Grad der Umverteilung. Diese ist maßgeblich durch das Kundenverhalten bestimmt, welches über Absatztrends und Lagerumschlaggeschwindigkeiten analysiert wird.

**Kontaktieren Sie uns!**

**MAX-CON**  
Geschäftsprozess-Optimierung

Juliuspromenade 28, 97070 Würzburg

Tel.: +49 931 465848 21

Email: Sebastian.Derwisch@max-con.de